



Eksempler på emner, hvor CS Techcom har sine kernekompetencer.

ned på Emag, og da jeg fik tilbudt VL4-løsningen i den netop lancerede version, så var det egentligt et let valg," siger Carsten Sørensen.

Han besluttede sig sideløbende for at hjemkøbe en Kuka-robotinstallation til drejecellen:

"Jeg vil gerne gå og se robotautomatisering lidt nærmere an, og har en idé om hvordan den skal sættes op for at give os maksimal produktivitetsgevinst, men det

projekt er vi grundet travlhed ikke rigtigt kommet videre med."

**SERIER FRA 10 TIL UENDELIGT**

Selv om afsætningen går godt, og efterspørgslen på impellere fortsat er opadgående, så er der restkapacitet ved CNC-drejbænken.

"Jeg kunne da godt tænke mig, at den kunne være lidt mere beskæftiget. Og serier

helt nede fra 10 styks og op-efter kan godt passes ind i vores dagligdag, med de behov vi selv har. Vi står således til rådighed, hvis der er interesse for at få lavet noget på et vertikalt drejecenter," siger Carsten Sørensen.

Før investeringen blev der drejet af ved et manuelt drejecenter, men det er slut nu:

"Vi benytter os også af roterende værktøj, så vi kan klargøre emnet maksimalt før fræsningen i det fem-ak-

tede Mikron-center. Ud over at maksimere præcisionen, hvor tolerancerne er nede i mystørrelserne, så har vi også opnået hurtigere gennemløbstider med det vertikale drejecenter, da vi nu også aflaster Mikron-maskinen, så den ligeledes kan få flere emner igennem," forklarer Carsten Sørensen.

**I STØRRE RAMMER**

CS Techcom står foran en vigtig beslutning. Rammerne er blevet for små, og da de også er fordelt på to matrikler, så er ambitionen også i nær fremtid at finde noget større, hvor hele virksomheden kan være samlet ét sted.

Da pladsen er trang, og kapaciteten kalder på et produktivt fræsecenter mere så skal det ske inden for overskuelig fremtid, indrømmer Carsten Sørensen, som netop har planerne klar til underskrift, så flytningen formentligt sker inden for de næste ti måneder:

"Det er rigtigt dygtige folk, som jeg har samlet omkring mig, men desværre er det også en mangelvare, og derfor tror vi på, at vi fremadrettet skal vokse med stadig flere teknologiinvesteringer og samtidig bruge teknologien stadig smartere, så vi dels



Emags Jan Jensen (t.v.) sammen med Carsten Sørensen ved det vertikale drejecenter.

kan imødekomme de ønsker, som vores kunder må have, og samtidig også løbende kan udvikle os inden for vores kernekompetencer," un-

derstreger Carsten Sørensen. Han slår samtidig fast, at hvis den rette person banker på, så er han klar til at udvide staben.

**GOYEN mecair**

**Goyen-Mecair er markedsledende indenfor støvfilterrensning.**

Produktprogrammet er designet til barske miljøer og er kendt for den høje kvalitet, robusthed, ydeevne og innovative teknologi samt lette installationer.

Produktprogrammet spænder vidt fra enkelte ventiler til avancerede netværksintegrerede filterrensningsløsninger, timerstyringer, emissions overvågning og tilbehør - alt designet med det formål at optimere rensnings-effektiviteten af støvfiltre.

Goyen-Mecair har skræddersyet software, der kan beregne de rette størrelser på ventiler, dyser og andre systemkomponenter for at sikre den bedste ydeevne på det enkelte filterrensningsystem.



**AVS Danmark**  
er medlem af  
**DALUTEK**  
Dansk Luftrensningssteknologi



**Vi siger altid JA til en udfordring!**

**AVS Danmark ApS**

Skelvej 18  
DK-2640 Hedehusene

Tel. +45 46 56 43 43  
Mail: mail@avsdanmark.dk

**www.avsdanmark.dk**

